



ROZMIARY 14 – 24"/350 – 600 MM

KONSTRUKCJA OPATENTOWANA



ROZMIARY 26 – 60"/650 – 1 500 MM

KONSTRUKCJA OPATENTOWANA



ROZMIARY 62" i 72"/1550 i 1800 MM

KONSTRUKCJA OPATENTOWANA

Wykazy/aprobaty:



Opis produktu:

Opatentowany łącznik AGS (Advanced Groove System) typu W77 składa się z dwóch obudów 14 – 60"/350 – 1500 mm i czterech obudów 62 – 72"/1550 – 1800 mm. Jest przeznaczony do wykonywania mocnych połączeń w ciśnieniowych instalacjach rurowych o dużych średnicach. Specjalne wypusty obudów o profilu klina zwiększają dopuszczalny odstęp między końcami rur i ułatwiają początkowe umieszczenie łączników na rurze. Łączniki AGS typu W77 o rozmiarach 26 – 72"/650 – 1800 mm są wyposażone w nadlewy do podnoszenia zintegrowane w obudowach, które ułatwiają ich obsługę podczas montażu.

Ciśnienie znamionowe łączników AGS typu W77 wynosi 350 psi/2400 kPa dla instalacji rurowych o średnicach 14 – 24"/350 – 600 mm, do 300 psi/2065 kPa dla średnic 26 – 42"/650 – 950 mm, do 232 psi/1600 kPa dla średnic 44 – 50"/1100 – 1250 mm oraz do 175 psi/1200 kPa dla średnic 54 – 62"/1350 – 1550 mm i 125 psi/ 875 kPa dla średnic 72"/1800 mm (zależnie od grubości ścianek) przy zastosowaniu końców rur zgodnych z wymaganiami API 5L. Łączniki AGS typu W77 zapewniają ograniczoną podatność na ruchy liniowe i osiowe w miejscu połączenia rur. Z tego względu mogą być używane do kompensacji termicznego wydłużenia instalacji rurowej, tłumienia wibracji i wstrząsów sejsmicznych oraz innych zastosowań wymagających elastyczności. Wymagania w zakresie podpór i wieszaków zostały określone publikacji 26.01 zawierającej dane projektowe firmy Victaulic.

Łączniki AGS typu W77 są dostarczane z uszczelkami FlushSeal® dla różnych mediów. Podczas zamawiania należy określić gatunek uszczelnienia. Dane dotyczące gatunku uszczelki można znaleźć w publikacji 05.01.

Łączniki elastyczne AGS typu W77 mogą być także używane w przypadku czynników ściernych/ szlamu razem z łącznikami Vic-Ring AGS. Patrz publikacja 16.12.

Zleceniodawca

Nr systemowy	
Lokalizacja	

Wykonawca

Przedstawił	
Data	

Inżynier

Sekcja specjalna	
Paragraf	
Zatwierdził	
Data	

Specyfikacje materiałowe:

Obudowa:

Żeliwo sferoidalne zgodne z ASTM A-536, gatunek 65-45-12.
Żeliwo sferoidalne zgodne z ASTM A-395, gatunek 65-45-15,
dostępne jest na specjalne życzenie.

Powłoka obudowy: (określić rodzaj)

Standardowa: emalia pomarańczowa

Opcjonalnie: cynkowana ogniowo i inne

Uszczelka łącznika: (określić rodzaj¹⁾)

FlushSeal, EPDM, gatunek „E”

EPDM (kod koloru — zielony). Zakres temperatur od -30°F do +230°F/od -34°C do +110°C. Zalecany do zimnej i gorącej wody w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza pozbawionego oleju i wielu czynników chemicznych. Spełnia wymagania dla klasy UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +86°F/+30°C oraz gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C. **NIEZALECANY DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH.**

Kauczuk nitylowy, gatunek „T”

Kauczuk nitylowy (kod koloru — pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do +180°F/od -29°C do +82°C. Zalecany do produktów naftowych, powietrza z oparami oleju, olejów roślinnych i mineralnych w określonym zakresie temperatur. Niezalecany do gorącej wody o temperaturze ponad +150°F/+66°C oraz gorącego suchego powietrza o temperaturze ponad +140°F/+60°C.

Silikon, gatunek „L”

Silikon (kod koloru — czerwony). Zakres temperatur od -30°F do +350°F/od -34°C do +177°C. Zalecany do suchego, gorącego powietrza bez węglowodorów do temperatury +350°F/+177°C i niektórych chemikaliów.

¹ Wymienione czynniki stanowią tylko ogólne zalecenia. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, dla których te uszczelnienia nie są zalecane. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszych zaleceń w Przewodniku doboru uszczelki, aby uzyskać wykaz niezalecanych czynników.

Śruby:

Obrobiona cieplnie platerowana stal węglowa, głowica prowadząca spełnia wymagania fizyczne i chemiczne normy ASTM A-449 oraz wymagania fizyczne normy ASTM A-183.

Nakrętki:

Stal węglowa w powłoce, wzmocniony łeb, zgodne z normą ASTM A-563, gatunek B.

Dla rozmiarów 26 – 72”/650 – 1800 mm

Podkładki:

Stal węglowa w powłoce, płaskie, wysoka wytrzymałość SAE, zgodnie z normą ASTM F-436.

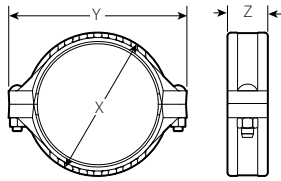


OSTRZEŻENIE

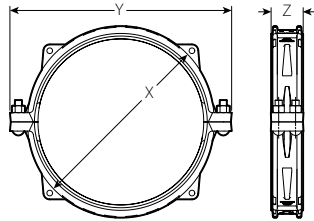
- **Do rowkowania rur w celu zamontowania produktów AGS należy używać narzędzi firmy Victaulic do walcowania rowków, które są wyposażone w specjalne zestawy walców Victaulic AGS (RW do rur stalowych lub RWX do rur ze stali nierdzewnej).**
- **Walce do rowkowania RWX są oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RWX” z przodu.**
- **Produktów Victaulic z rowkami AGS NIE MOŻNA montować na rurach przygotowanych za pomocą zestawu walców do oryginalnych rowków.**
- **Aby zapewnić właściwe przygotowanie końcowego odcinka rury, patrz publikacja 25.09 – specyfikacje dla rowków walcowanych AGS (Advanced Groove System).**
- **Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje wykonanie rowków niespełniających wymagań firmy Victaulic dla rowków w standardzie AGS i w rezultacie uszkodzenie połączenia, poważne obrażenia ciała i zniszczenie mienia.**

Podczas przygotowywania rur dla produktów AGS należy skontaktować się z firmą Victaulic w celu uzyskania specyfikacji dla wymiarów rowków AGS.

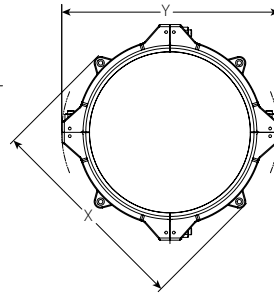
Wymiary:



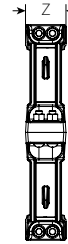
TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW 14 – 24"/350 – 600 mm



TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW 26 – 60"/650 – 1500 mm



TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW 62" i 72"/1550 i 1800 mm



Proporcje zostały zmienione w celu zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar nominalny	Rzeczywista średnica zewnętrzna	Maksymalne ciśnienie robocze ²			Maks. obciążenie na końcu ²	Dopuszczalny odstęp między rurami ⁶	Wygięcie od linii środ. ⁵		Śruba/nakrętka	Wymiary			Przybliż. masa
		Cienkie ścianki ⁴	Stand. grubość ścianki	O podwyższonej wytrzymałości			Stop. na łącz.	cale		X	Y	Z	
cale mm	cale mm	psi kPa	psi kPa	1/2 – 3/4"/ 13 – 19 mm	Funty N	cale mm		Nr – rozmiar cale	cale mm	cale mm	cale mm	funty kg	
14 ³ 350	14.000 355,6	350 2400	350 2400	350 2400	55800 248310	0.13-0.31 3,3- 7,9	0,73	0.15 13	2 – 1 × 5 1/2	16.00 406	20.63 524	4.50 114	48.0 21,8
16 400	16.000 406,4	350 2400	350 2400	350 2400	72885 324338	0.13-0.31 3,3-7,9	0,63	0.13 11	2 – 1 × 5 1/2	18.25 464	22.00 559	4.50 114	58.0 26,3
18 450	18.000 457,0	350 2400	350 2400	350 2400	92245 410490	0.13-0.31 3,3-7,9	0,57	0.12 10	2 – 1 × 5 1/2	20.38 518	25.50 648	4.50 114	65.0 29,5
20 500	20.000 508,0	350 2400	350 2400	350 2400	113880 506766	0.13-0.31 3,3-7,9	0,50	0.10 9	2 – 1 1/8 × 5 1/2	22.63 575	27.13 689	4.50 114	82.0 37,2
22 550	22.000 559,0	350 2400	350 2400	350 2400	133046 592075	0.13-0.31 3,3-7,9	0,50	0.10 9	2 – 1 1/8 × 6	24.75 629	29.25 743	4.50 114	99.0 44,9
24 600	24.000 610,0	225 1600	350 2400	350 2400	163990 ⁵ 729756 ⁵	0.13-0.31 3,3-7,9	0,42	0.09 8	2 – 1 1/8 × 5 1/2	26.88 683	31.25 794	4.50 114	107.0 48,5
26 650	26.000 660,4	300 2065	300 2065	300 2065	159279 708508	0.15-0.53 3,8-13,5	0,83	0.18 15	4 – 1 1/8 × 6	30.13 765	35.25 895	5.75 146	205.0 93,0
28 700	28.000 711,2	300 2065	300 2065	300 2065	184726 821702	0.15-0.53 3,8-13,5	0,78	0.16 14	4 – 1 1/8 × 6	32.25 819	37.25 946	5.75 146	220.0 99,8
30 750	30.000 762,0	300 2065	300 2065	300 2065	212058 943281	0.15-0.53 3,8-13,5	0,73	0.16 13	4 – 1 1/4 × 7	33.88 863	39.63 1007	5.75 146	227.0 103,0
32 800	32.000 812,8	300 2065	300 2065	300 2065	241274 1073240	0.15-0.53 3,8-13,5	0,68	0.14 11	4 – 1 1/4 × 7	36.13 918	41.75 1060	5.75 146	242.0 109,8

2 Podano łączne wartości ciśnienia roboczego i obciążenia końców z uwzględnieniem wszystkich zewnętrznych i wewnętrznych obciążeń dla rur o minimalnej nominalnej grubości ścianek podanej w specyfikacji walcowania rowków AGS 25.09 z rowkami walcowanymi zgodnie ze specyfikacją AGS firmy Victaulic®. W przypadku charakterystyk dla innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU NA MIEJSCU: maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone do 1 1/2 raza podanej wartości.

3 Łącznik AGS typu W77 14"/350 mm ma aprobatę FM dla maksymalnego ciśnienia 350 psi/2415 kPa na rurze z rowkami skrawanymi Sch 30 i walcowanymi o grubości ścianki 0.188"/5 mm.

4 Rury o cienkich ściankach 14"/350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/400 – 600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/650 – 1250 mm = 0.312"/7,9 mm

5 Obciążenie na końcu dla 24"/600 mm zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101 790 funtów/456 426 N.

6 Dopuszczalny odstęp między końcami rur oraz wartości wygięcia to maksymalny nominalny zakres ruchu instalacji rurowej w każdym miejscu połączenia dla rur z walcowanymi rowkami AGS. Wartości te są maksymalne; ze względów projektowych i montażowych powinny zostać zmniejszone o 25%.

Śruby z gwintem metrycznym są dostępne (kod złoty) dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W sprawie szczegółowych informacji prosimy skontaktować się z Victaulic.

UWAGA: Łączniki AGS typu W77 nie mogą być używane do łączenia rur PVC.

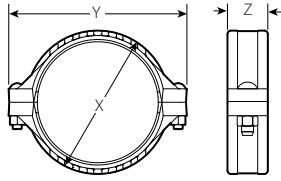
UWAGA: łącznik typu W77 14 – 72"/350 – 1800 mm nie może być używany z rurą o rowkach walcowanych i grubości ścianek większej niż 0.750"/19,4 mm. Instalacje wymagające rur o podwyższonej wytrzymałości muszą mieć rowki skrawane.

UWAGA: Średnica zewnętrzna rury z rowkami walcowanymi nie powinna przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L. Maksymalna dopuszczalna tolerancja rur z końcami przyciętymi pod kątem prostym wynosi 0.125"/3,18 mm (mierzona względem rzeczywistej linii prostopadłej).

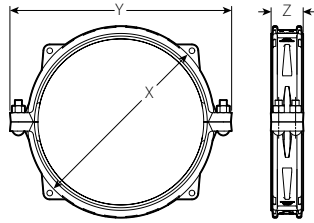
UWAGA: Właściwą specyfikację rowkowania dla rozmiarów od 26"/650 mm do 72"/1800 mm można znaleźć w publikacji 25.09.

UWAGA: Łączniki typu W77 w rozmiarach od 14 – 24"/350 – 600 mm mogą być montowane na rurach ze stali nierdzewnej o cienkich ściankach/ Schedule 10S o ciśnieniu nieprzekraczającym 150 psi/1035 kPa.

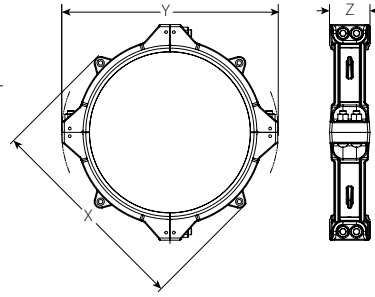
Wymiary:



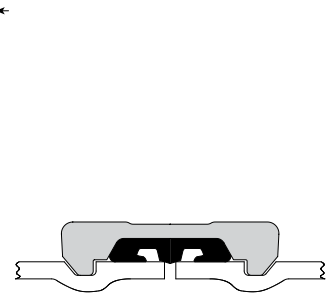
TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW 14 – 24"/350 – 600 mm



TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW 26 – 60"/650 – 600 mm



TYPOWY WYGLĄD DLA ROZMIARÓW 62" i 72"/1550 i 1800 mm



Proporcje zostały zmienione w celu zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar nominalny	Rzeczywista średnica zewnętrzna	Maksymalne ciśnienie robocze ²			Maks. obciążenie na końcu ²	Dopuszczalny odstęp między rurami ⁶	Wygięcie, od linii środ. ⁵		Śruba/nakrętka	Wymiary			Przybliż. masa
		Cienie ścianki ⁴	Stand. grubość ścianki	O podwyższonej wytrzymałości $\frac{1}{2} - \frac{3}{4}"/13 - 19$ mm			Funty N	Stop. na łącz.		cale mm	X	Y	
34 850	34.000 865,0	300 2065	300 2065	300 2065	272375 121207	0.15-0.53 3,8-13,5	0,69	0.13 11	4 – 1 ¼ × 7	38.25 972	43.75 1111	5.75 146	255.0 115,7
36 900	36.000 914,4	300 2065	300 2065	300 2065	305363 1358322	0.15-0.53 3,8-13,5	0,60	0.13 11	4 – 1 ¼ × 7	40.25 1022	45.75 1161	5.75 146	268.0 121,6
38 950	38.000 965,0	300 2065	300 2065	300 2065	340235 1513365	0.15-0.53 3,8-13,5	0,57	0.13 11	4 – 1 ¼ × 7	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
40 1000	40.000 1016,0	300 2065	300 2065	300 2065	376991 1676940	0.21-0.59 5,3-15,0	0,55	0.12 10	4 – 1 ½ × 8	44.00 1117	50.50 1283	6.50 165	340.0 154,2
42 1050	42.000 1066,8	300 2065	300 2065	300 2065	415632 1848823	0.21-0.59 5,3-15,0	0,52	0.11 9	4 – 1 ½ × 8	46.00 1168	52.50 1334	6.50 165	360.0 163,3
44 1100	44.000 1150,0	232 1600	232 1600	232 1600	352763 1581789	0.21-0.59 5,3-15,0	0,49	0.10 8	4 – 1 ½ × 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	390.0 176,9
46 1150	46.000 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385561 1715746	0.21-0.59 5,3-15,0	0,47	0.10 8	4 – 1 ½ × 8	50.25 1277	56.50 1435	6.50 165	415.0 188,2
48 1200	48.000 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	419820 1868199	0.21-0.59 5,3-15,0	0,45	0.10 8	4 – 1 ½ × 8	52.25 1328	58.50 1486	6.50 165	425.0 192,8
50 1250	50.000 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	455530 2026298	0.21-0.59 5,3-15,0	0,43	0.09 8	4 – 1 ½ × 8	53.63 1362	60.88 1546	10.00 254	500.0 227,0
54 ⁷ 1350	54.000 1371,6	175 1200	175 1200	175 1200	400790 1782808	0.28-0.66 7,1-16,8	0,40	0.08 7	4 – 1 ½ × 7	59.00 1499	65.13 1655	10.00 254	648.0 293,9
56 ⁷ 1400	56.000 1422,2	175 1200	175 1200	175 1200	431030 1917317	0.28-0.66 7,1-16,8	0,38	0.08 7	4 – 1 ½ × 7	61.00 1550	67.63 1718	10.00 254	676.0 306,6
60 ⁷ 1500	60.000 1524,0	175 1200	175 1200	175 1200	494800 2201025	0.28-0.66 7,1-16,8	0,36	0.08 7	4 – 1 ½ × 7	65.00 1652	72.13 1832	10.00 254	720.0 326,6
62 ⁷ 1550	62.000 1574,8	-	175 1200	175 1200	528340 2350173	0.28-0.66 7,1-16,8	0,35	0.07 6	4 – 1 ½ × 7	67.25 1709	73.63 1870	10.00 254	956.0 433,6
72 ⁷ 1800	72.000 1828,8	-	125 850	125 850	509000 2264032	0.28-0.66 7,1-16,8	0,30	0.06 5	4 – 1 ½ × 7 ½	75.00 1905	85.00 2159	10.00 254	1140.0 518,0

2 Podano łączne wartości ciśnienia roboczego i obciążenia końców z uwzględnieniem wszystkich zewnętrznych i wewnętrznych obciążeń dla rur o minimalnej nominalnej grubości ścianek podanej w specyfikacji walcowania rowków AGS 25.09 z rowkami walcowanymi zgodnie ze specyfikacją AGS firmy Victaulic®. W przypadku charakterystyki dla innych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU NA MIEJSCU: maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone do 1 ½ raza podanej wartości.

4 Rury o cienkich ściankach 14"/350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/400 – 600 mm = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/650 – 1250 mm = 0.312"/7,9 mm

5 Obciążenie na końcu dla 24"/600 mm zainstalowanych na rurze o cienkich ściankach to 101 790 funtów/456 426 N.

6 Dopuszczalny odstęp między końcami rur oraz wartości wygięcia to maksymalny nominalny zakres ruchu instalacji rurowej w każdym miejscu połączenia dla rur z walcowanymi rowkami AGS. Wartości te są maksymalne; ze względów projektowych i montażowych powinny zostać zmniejszone o 25%.

7 Łącznik typu W77N

Śruby z gwintem metrycznym są dostępne (kod złoty) dla wszystkich wielkości złączy na życzenie. W sprawie szczegółowych informacji prosimy skontaktować się z Victaulic.

UWAGA: Łączniki AGS typu W77 nie mogą być używane do łączenia rur PVC.

UWAGA: Łącznik typu W77 14 – 72"/350 – 1800 mm nie może być używany z rurą o rowkach walcowanych i grubości ścianek większej niż 0.750"/19,4 mm. Instalacje wymagające rur o podwyższonej wytrzymałości muszą mieć rowki skrawane.

UWAGA: Średnica zewnętrzna rury z rowkami walcowanymi nie powinna przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L. Maksymalna dopuszczalna tolerancja rur z końcami przyciętymi pod kątem prostym wynosi 0.125"/3,18 mm (mierzona względem rzeczywistej linii prostopadłej).

UWAGA: Właściwą specyfikację rowkowania dla rozmiarów od 26"/650 mm do 72"/1800 mm można znaleźć w publikacji 25.09.

UWAGA: Łączniki typu W77 w rozmiarach od 14 – 24"/350 – 600 mm mogą być montowane na rurach ze stali nierdzewnej o cienkich ściankach/ Schedule 10S o ciśnieniu nieprzekraczającym 150 psi/1035 kPa.

Moment obrotowy:

Rozmiar nominalny cale mm	Zalecany moment obrotowy ft. lbs. N•m
14, 16, 18 350, 400, 450	250 340
20, 22, 24, 26, 28 500, 550, 600, 650, 700	375 500
30, 32, 34, 36, 38 750, 800, 850, 900, 950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50, 54, 56, 60, 62, 72 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1350, 1450, 1500, 1550, 1800	600 813

Montaż

W przypadku montowanych produktów należy zawsze zapoznać się z [podręcznikiem instalacji Victaulic I-100](#). Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic dla kompletnej instalacji, a dane montażowe są dostępne w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Warunki gwarancji można znaleźć w aktualnym cenniku w części poświęconej gwarancji; szczegółowe informacje można uzyskać, kontaktując się z firmą Victaulic.

Uwaga

Ten produkt będzie produkowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą być instalowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic rezerwuje sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia i bez żadnych zobowiązań.

Znaki towarowe

Victaulic i AGS są zarejestrowanymi znakami towarowymi Victaulic Company.